

BRASICOAT – Tinta Eletrostática em Pó Poliéster

TX 9706017 – CINZA N6.5 CLARO TEXT.

Referência: IT0043 – Revisão 01 – 16/06/20

Descrição:

Tinta Eletrostática em pó, formulada em resina poliéster, pigmentos e aditivos. Recomendado para pintura em equipamentos eletrostáticos para metais, cerâmicas entre outros. Com excelente aderência e flexibilidade, alta resistência física, boa resistência química e excelente resistência ao intemperismo.


Uso e Aplicações:

Produto desenvolvido para aplicação de substratos metálicos como aço, alumínio ou cerâmica, onde a combinação de propriedades protetivas e decorativas são requeridas.


Formas de Aplicação:

Cabina de Pintura: Manual ou Automática, com exaustão de modo a manter a concentração de pó em seu interior sempre menor que 10g de pó/m³ de ar vazão, abaixo de 3,5 bar. O Setup das cabines manuais é automáticas são diferentes, podendo variar conforme o tipo de tinta.

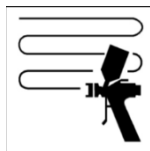
Método de Aplicação: Corona

Preparo de superfície: A superfície deverá estar seca, limpa e isenta de contaminantes como óleos, graxas, gorduras e outros agentes contaminantes de qualquer natureza. Superfícies de aços e alumínios requerem pré tratamento com fosfatização por nano cerâmica, jateamento, zincagem a fogo ou tricatônico.

Cura: 10 a 15 minutos em temperaturas entre 180 - 200°C (temperatura da peça)

Rendimento Teórico: TEXTURIZADO: 07 – 09 m² / kg

Camada da Tinta Curada: TEXTURIZADO: Acima de 90 µm (microns)

Características da Película Seca:

Recomendações Técnicas:

Teste	Norma	Especificado
Brilho Glossmeter 60°	ASTM D 523	Texturizado: N/A
Embutimento	ASTM E 643	Mínimo 5 mm – sem trincas/fissuras
Aderência C. Grade	ASTM D 3359	Gr0 e Gr1
Flexibilidade M. Cônico	ASTM D 522	Sem trincas/fissuras
Impacto Direto/Reverso	ASTM D 2794	Mínimo 40 Kgf.cm – sem trincas/fissuras
Resistência à MEK	ASTM D 4752	1 minuto – satisfaz
Névoa Salina	ASTM B 117	500h: deslocamento de até 1mm no corte
Câmara Úmida	ASTM D 2247	500h: deslocamento de até 1mm no corte
QUV-B	ASTM G- 154	500h: sem alteração no brilho/ delta E menor que 2,0
Camada Aplicada	NBR 10443	Acima de 90 um
Granulometria		30 a 60 µm (media)

Observação: Os painéis utilizados nos testes acima são de aço carbono com 0,8 mm de espessura. Para os testes de resistência mecânica os painéis são somente desengraxados e para os testes de resistência química os mesmos são fosfatizados.



Peso Específico: 1,662 G/CM³



Armazenamento: 12 meses em temperaturas entre 20 a 30° C.
Acondicionado em local coberto, seco e ventilado.

As informações contidas neste documento são baseadas em nosso conhecimento atual e utilizadas apenas para fins orientativos. O cliente deve realizar seus próprios testes e garantir que o revestimento cumpra com os requisitos desejados. Para isto, deve levar em consideração que o desempenho do revestimento será em função de pré-tratamento, e das circunstâncias a que será submetido. A escolha definitiva do uso de um produto continua a ser de responsabilidade exclusiva do cliente. Este produto foi desenvolvido para ser usado por aplicadores profissionais em ambiente industrial controlado e não deve ser usado sem consultar a FISPQ – Ficha de Informação de Segurança de Produto Químico, que a Brasilux Tintas Técnicas Ltda. fornece aos seus clientes. Se, por qualquer razão, esta ficha não estiver disponível, o usuário deverá contatar a Brasilux Tintas Técnicas Ltda. para obter uma cópia desta ficha antes da utilização pelo fone (16) 3383-7000 ou e-mail fispq@brasilux.com.br.